



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ №1 В КИТАЕ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ВГ.300.01ПС

У-ОБРАЗНЫЙ ФИЛЬТР

Артикулы: VG-301101, VG-301102, VG-301103,
VG-301104, VG-301105, VG-301106





1. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Декларация соответствия ТС ЕАЭС: N RU Д-СН.АН03.В.17476/19 от 15.11.2019

Экспертное заключение Роспотребнадзора (гигиенический (санитарный) сертификат): продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю). Заключение №4008 от 21.11.2019

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: У-образный фильтр.

Назначение: применяется для предварительной очистки от механических примесей в хозяйственно-питьевых системах горячего и холодного водоснабжения, сжатого воздуха, масла и жидких углеводородов.

Обозначение изделия (артиклы): VG-301101, VG-301102, VG-301103, VG-301104, VG-301105, VG-301106.

Изготовитель (поставщик): ЧЖЭЦЗЯН ВАЛОДЖИН ТЕХНОЛОДЖИ КО., ЛТД (КНР, провинция Чжэцзян, Тайчжоу, Юйхуань, Цинган) / ZHEJIANG VALOGIN TECHNOLOGY CO., LTD (Qinggang, Yuhuan, Taizhou, Zhejiang province, China)



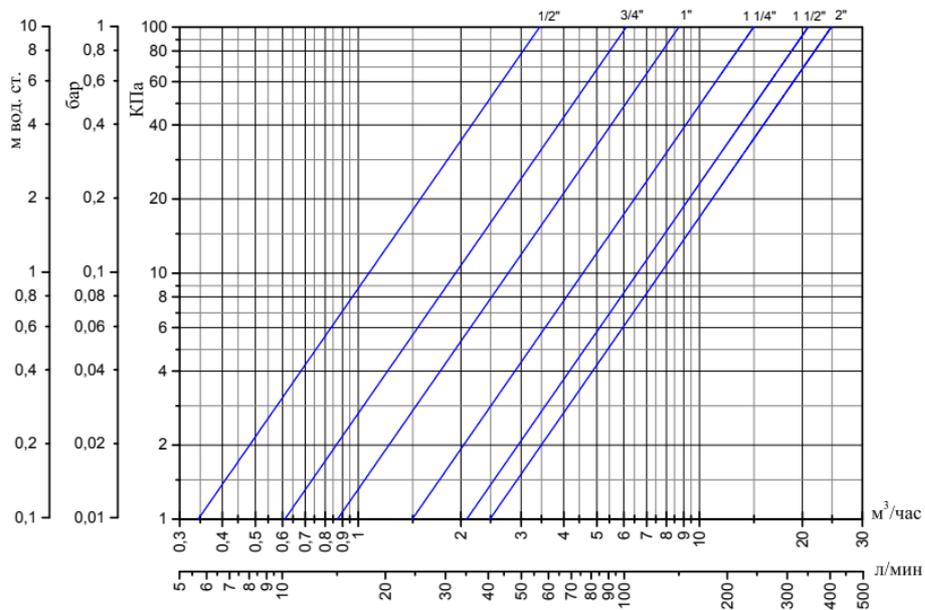
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица №1

Присоединительная резьба G	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Номинальный диаметр, DN	15	20	25	32	40	50
Давление номинальное, P _y (PN) / Мпа	2,5	2,5	2,5	1,6	1,6	1,6
Диапазон рабочих температур, °C	от -20 до +120					
Коэффициент пропускной способности чистого фильтра, м ³ /ч	3,4	6,1	8,7	14,4	20,8	24,3
Резьба присоединительная	трубная цилиндрическая (ГОСТ 6357)					
Срок службы	20 лет					

РАСХОДНО-ПЕРЕПАДНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ЧИСТОГО ФИЛЬТРА



3.2 МАТЕРИАЛЫ

Таблица №2

Наименование детали	Материал изготовления	Гост
корпус фильтра (1)	латунь ЛС 59-2 *	ГОСТ 15527
фильтрующий элемент (2)	нержавеющая сталь 12Х18Н9Т	ГОСТ 5632
пробка (3)	латунь ЛС 59-2	ГОСТ 15527
уплотнительное кольцо (4)	фторопласт 4	ГОСТ 10007

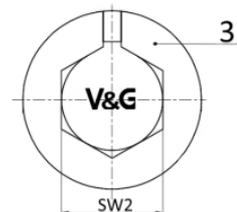
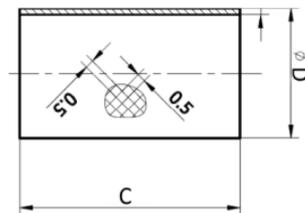
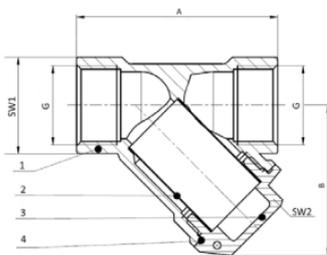
* Латунные изделия V&G VALOGIN изготавливаются методом горячей штамповки из латуни марки CW617N по европейскому стандарту EN 12165, ближайший аналог - ЛС 59-2 по ГОСТ 15527.



4. НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Таблица №3

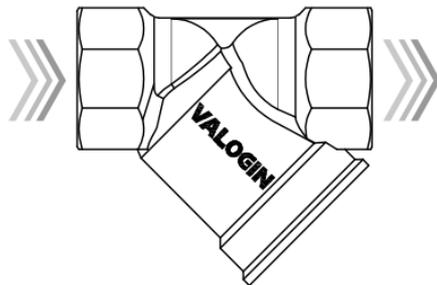
Артикул	G	Масса, г	Габаритные размеры, мм					Фильтрующий элемент		Ширина зева ключа, мм	
			A	B	C	D	L	размер ячейки, мкм	площадь поверхности, мм ²	SW1	SW2
VG-301101	1/2"	134	52.4	42	31	18	0.2	500	1753.2	25	17
VG-301102	3/4"	196	68	47	35.5	24	0.2	500	2676.9	30	22
VG-301103	1"	265	72	56	37.5	27	0.2	500	3181.2	37	24
VG-301104	1 1/4"	469	89	67	51	35	0.2	500	5608.4	47	32
VG-301105	1 1/2"	693	103	75	52	41	0.3	500	6698.7	55	41
VG-301106	2"	1042	124	89	68	52,5	0.4	500	11216.9	67	46



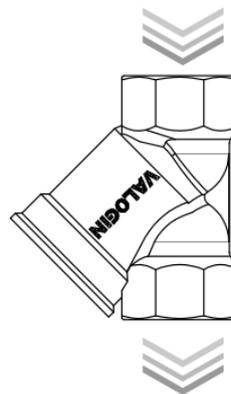
5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1. Монтаж изделий следует производить в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий».

5.2. Фильтр может устанавливаться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении, при этом пробка фильтра должна быть направлена вниз, а стрелка на корпусе должна совпадать с направлением потока фильтруемой среды.



Горизонтальный монтаж



Вертикальный монтаж

5.3. При монтаже необходимо предусмотреть пространство для доступа к пробке для проведения работ по обслуживанию фильтра.

5.4. Герметизация резьбовых соединений выполняется с использованием стандартных уплотнительных материалов.

5.5. По направлению потока перед фильтром необходимо смонтировать запирающее устройство.

5.6. При монтаже фильтра во время затяжки, захват ключом производится со стороны присоединения. Не допускается превышение крутящего момента затяжки, указанный в таблице:

Таблица №4

Размер, дюйм	1/2"	3/4"	1"	1 1/4	1 1/2"	2"
Максимальный крутящий момент, Н·м	30	40	60	80	80	110

5.7. Фильтр не должен испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т. д.), п. 9.6 ГОСТ 12.2.063-2015.

5.8. По завершении монтажных работ для установленного оборудования следует произвести индивидуальные испытания на герметичность гидравлическим или пневматическим методом с составлением акта согласно приложению Д (СП 73.13330.2016).

6. ОПИСАНИЕ И РАБОТА

6.1. Во внутренней части корпуса фильтра, под пробкой (3) установлен фильтрующий элемент (2), выполненный в виде мелкосетчатого цилиндра из нержавеющей стали. В процессе прохождения

9

потока, соответствующего направлению стрелки на маркировке фильтра от входного патрубка, мелкие частицы, находящиеся в потоке, остаются на стенках цилиндрического фильтрующего элемента, тем самым предотвращая их попадание в выходной патрубок.

6.2. При выборе фильтра нужно учитывать технические характеристики, указанные в п. 3 (Таблица №1) и п. 4 (Таблица №3)

6.3. Для подбора фильтра его гидравлическое сопротивление можно рассчитать по формуле:

$$\Delta P = \left(\frac{Q}{Kvs} \right)^2$$

ΔP – падение давления на фильтре (бар);

Q – расчётный расход, проходящий через фильтр ($\text{м}^3/\text{ч}$);

Kvs – коэффициент пропускной способности чистого фильтра ($\text{м}^3/\text{ч}$) (указан в п. 3.1).

6.4. Для удобства монтажа фильтра с приборами учёта на пробке предусмотрено ушко для возможности опломбирования.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Изделия должны эксплуатироваться в пределах значений, указанных в п. 3 (Таблица №1) настоящего технического паспорта.

7.2. В случае использования фильтра в трубопроводных системах с высоким содержанием механических примесей рекомендуется регулярно проводить чистку фильтра, о необходимости которой может свидетельствовать падение давления на фильтре более 50КПа.

7.3. Для прочистки фильтра требуется перекрыть запорный элемент, установленный перед фильтром. Открутить пробку, извлечь фильтрующий элемент и промыть его водой. После смонтировать элемент

обратно в патрубок, закрутив его пробкой, предварительно проверив целостность фторопластового уплотнения пробки.

7.4. При использовании фильтрующих элементов других производителей изготовитель не несёт ответственности за качество работы фильтра.



8. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Изделия транспортируются в упаковке предприятия-изготовителя в соответствии с правилами, действующими на используемом виде транспорта. Хранение осуществляется по группе 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.



9. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

9.1. Средний полный срок службы У-образного фильтра: 20 лет.

9.2. Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность и соответствие требованиям безопасности изделия при соблюдении потребителем условий настоящего технического паспорта ВГ.300.01ПС.

9.3. Гарантийный срок эксплуатации: 36 месяцев с даты продажи конечному потребителю/со дня сдачи объекта в эксплуатацию. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.4. При предъявлении претензий по качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

9.4.1. Заявление в произвольной форме, в котором указывается:

- а) название организации или Ф. И. О. покупателя, фактический адрес, контактный телефон;
- б) название и адрес организации, проводившей монтаж изделия;

11

- с) краткое описание неисправности изделия.
- 9.4.2. Документ, подтверждающий покупку изделия (кассовый/товарный чек, накладная, квитанция и т. д.).
- 9.4.3. Фотографии изделия, подтверждающие его неисправность, или само изделие.
- 9.4.4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
- 9.4.5. Заполненный гарантийный талон.
- 9.5. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- 9.5.1. Нарушения паспортных режимов хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации изделия.
- 9.5.2. Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- 9.5.3. Воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия.
- 9.5.4. Воздействия на изделие чрезмерной силы.
- 9.5.5. Воздействия на изделие пожара, стихии и других форс-мажорных обстоятельств.
- 9.6. Гарантия также не действует в случаях, если будет частично или полностью изменена, стерта, удалена или неразборчиво видна маркировка завода-изготовителя.
- 9.7. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.
- 9.8. Производитель ZHEJIANG VALOGIN TECHNOLOGY CO., LTD оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.
- 9.9. Претензии по качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока по адресу представительства изготовителя ZHEJIANG VALOGIN TECHNOLOGY CO., LTD в России и странах СНГ: ООО «Платон Групп» (Россия, Москва, 115088, ул. Угрешская дом 2, строение 73, офис 208), тел.: 8-800-777-77-04, эл. почта: service@valogin.technology.



10. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация изделия (заготовка, хранение, переработка, реализация и захоронение) производится в порядке, установленном законодательством РФ:

- Федеральный закон от 24.06.1998 № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления»,
- Федеральный закон от 10.01.2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды»,
- Федеральный закон от 04.05.2011 № 99-ФЗ «О лицензировании отдельных видов деятельности»,
- Постановление Правительства Российской Федерации от 11.05.2001 № 370 «Об утверждении Правил обращения с ломом и отходами цветных металлов и их отчуждения»,
- Постановление Правительства Российской Федерации от 11.05.2001 № 369 «Об утверждении Правил обращения с ломом и отходами черных металлов и их отчуждения»,
- Постановление Правительства Российской Федерации от 12.12.2012 № 1287 «О лицензировании деятельности по заготовке, хранению, переработке и реализации лома черных и цветных металлов»,
- другими федеральными и региональными нормативными правовыми актами Российской Федерации.



11. ПРИЁМОСДАТОЧНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

Партия фильтров признана годной к эксплуатации, принята со 100%-м контролем при $R_{пр} = 1,5 * R_u$.

Дата изготовления		Отметка ОТК	
-------------------	--	-------------	--

Наименование **У-ОБРАЗНЫЙ ФИЛЬТР**

Артикул _____

Количество _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____

_____ / _____

ФИО продавца / Подпись продавца

Штамп/ печать торгующей организации

С условиями гарантии согласен: _____ Подпись покупателя: _____

Отметка о возврате товара _____

Дата / подпись _____



Посмотреть паспорт онлайн:



ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК: 36 МЕСЯЦЕВ

Гарантия предоставляется согласно п. 8 технического паспорта
ВГ.300.01ПС



V&G
VALOGIN

www.valogin.technology